

CALCULUL CINEMATIC AL UNUI MECANISM CU STRUCTURĂ VARIABILĂ

Sef lucr.univ.dr.ing. Valentina Manea – U.T.C.B.

Sef lucr.univ.dr.ing. Raluca Grasu – U.T.C.B.

Conf.univ.dr.ing. Adranel Cotescu – U.T.C.B.

Abstract: This article deals with the cinematic calculus for a mechanism with a variable structure. For the cinematic study of the mechanism in the general case of hexada it can be used the outlines method and the distance method.

Date inițiale

S-a studiat un *mecanism al unei forfece de debitat profile*, constatandu-se o structura variabila cu fazele tehnologice. S-a stabilit ca *in structura apare o hexada si se impune calculul cinematic al acesteia*.

Studiul cinematic al mecanismului

A fost realizata schema cinematica a mecanismului respectiv in fig. 1. Pentru cazul general al hexadei se pot folosi metodele conturilor si distantelor.

Metoda conturilor

Se scriu ecuatiile obtinute prin proiectarea conturilor vectoriale pe axele sistemului, pe baza notatiilor din fig.1.

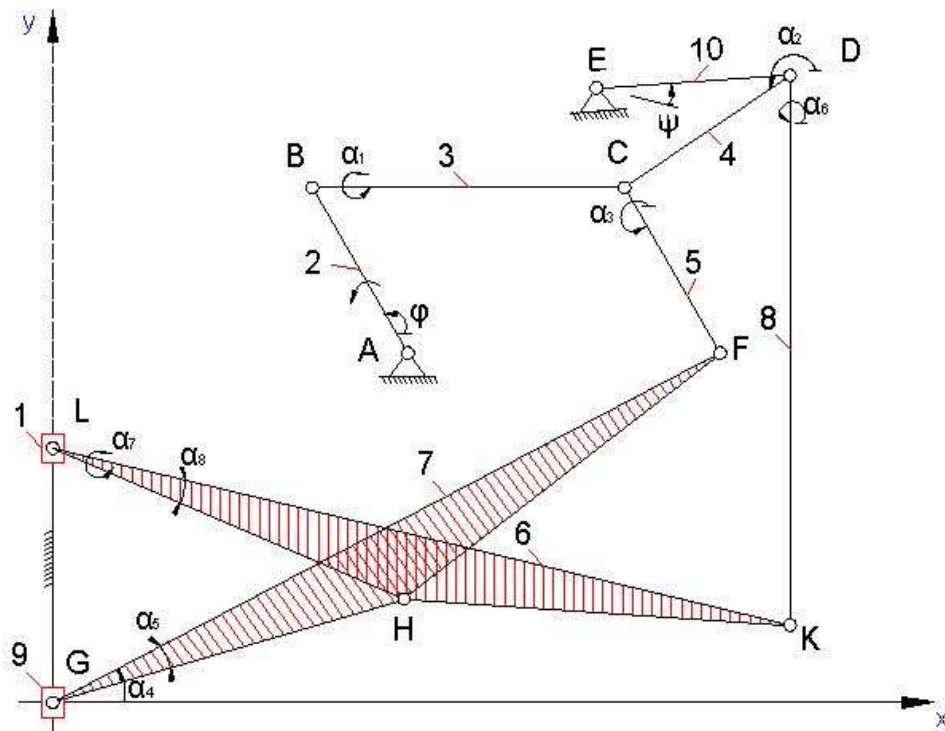


Fig. 1

$$X_C = X_A + AB \cos \varphi + BC \cos \alpha_1 = X_E + ED \cos \psi + DC \cos \alpha_2$$

$$Y_C = Y_A + AB \sin \varphi + BC \sin \alpha_1 = Y_E + ED \sin \psi + DC \sin \alpha_2$$

$$X_F = X_C + CF \cos \alpha_3 = X_G + GF \cos \alpha_4$$

$$Y_F = Y_C + CF \sin \alpha_3 = Y_G + GF \sin \alpha_4$$

$$X_K = X_E + ED \cos \psi + DK \cos \alpha_6 = X_L + LK \cos \alpha_7$$

$$Y_K = Y_E + ED \sin \psi + DK \sin \alpha_6 = Y_L + LK \sin \alpha_7$$

$$X_H = X_G + GH \cos(\alpha_4 - \alpha_5) = X_L + LH \cos(\alpha_7 - \alpha_8)$$

$$Y_H = Y_G + GH \sin(\alpha_4 - \alpha_5) = Y_L + LH \sin(\alpha_7 - \alpha_8)$$

Se cunosc lungimile elementelor, unghiurile constante și se ciclează φ . Se determină unghiurile variabile și apoi coordonatele cuplelor.

Metoda distanțelor

Pe baza fig. 1 se scriu relațiile:

$$F_1 = (X_C - X_B)^2 + (Y_C - Y_B)^2 - a_3^2 = 0$$

$$F_2 = (X_C - X_D)^2 + (Y_C - Y_D)^2 - a_4^2 = 0$$

$$F_3 = (X_D - X_E)^2 + (Y_D - Y_E)^2 - a_{10}^2 = 0$$

$$F_4 = (X_F - X_C)^2 + (Y_F - Y_C)^2 - a_5^2 = 0$$

$$F_5 = (X_F - X_G)^2 + (Y_F - Y_G)^2 - a_7^2 = 0$$

$$F_6 = (X_F - X_H)^2 + (Y_F - Y_H)^2 - a_{71}^2 = 0$$

$$F_7 = (X_H - X_G)^2 + (Y_H - Y_G)^2 - a_{72}^2 = 0$$

$$F_8 = (X_K - X_D)^2 + (Y_K - Y_D)^2 - a_8^2 = 0$$

$$F_9 = (X_K - X_L)^2 + (Y_K - Y_L)^2 - a_6^2 = 0$$

$$F_{10} = (X_K - X_H)^2 + (Y_K - Y_H)^2 - a_{61}^2 = 0$$

$$F_{11} = (X_H - X_L)^2 + (Y_H - Y_L)^2 - a_{62}^2 = 0$$

Se cunosc lungimile elementelor și se calculează coordonatele punctelor cuplelor.

Inconveniențele celor două metode

La metoda contururilor apar inconveniente cauzate de funcțiile trigonometrice inverse (stabilirea cadranelor la fiecare funcție de tip \arctg ., \arccos ., \arcsin .) , precum și mari

dificultati la rezolvarea sistemelor algebrice neliniare cu functii trigonometrice. La metoda distantelor apar inconveniente din cauza aproximarii solutiilor cerute initial, mici erori ale acestora determina divergenta procesului de calcul, datorita marelui grad de neliniaritate a sistemului.

Iata, de exemplu, solutiile dupa oferirea ca date initiale chiar a solutiilor masurate pe desen, la care intervin doar erorile de masurare:

Dupa prima iterație s-au obținut următoarele valori ale coordonatelor punctelor cerute.

XC= 252.5719 YC= 363.9298 XD= 298.4341 YD= 476.9649 XF= 376.577 YF= 271.4831
XK= 466.7828 YK= 68.90518 XH= 263.8872 YH= 94.53408 YG= 4.180652

S-au dat totodată și erorile care apar la verificarea expresiile funcțiilor F_i . După cum se observă, aceste funcții nu sunt egale cu zero, ci au anumite abateri, cauzate de imperfecțiunea cu care s-au măsurat cotele pe desen.

F1=-1.474774 F2= 1.369995 F3= 8.999408E-02 F4= 3.001094E-02 F5=-9.440041 F6=
3.250003 F7=-12.51998 F8= 1.000023 F9= 9.880066 F10= 5.100024 F11=-3.269959

Normal ar fi ca la iterațiile următoare aceste erori să scadă. În realitate nu se întâmplă așa, după cum se observă în rezultatele iterației următoare:

XC= 265.5645 YC= 288.1881 XD= 251.1948 YD= 413.6756 XF= 385.1305 YF= 221.5321
XK= 422.3448 YK= 58.85666 XH= 240.3609 YH= 93.84875 YG= 2.696741

F1= 240.937 F2= 87.96267 F3= 325.486 F4= 148.9867 F5= 1171.609 F6= 271.0997 F7=
450.392 F8= 1186.78 F9= 1352.642 F10= 249.2345 F11= 450.5954

După mai multe iterații s-au obținut valori foarte mari pentru laturi și în final s-a ajuns la matrici singulare.

Se pot stabili următoarele concluzii :

- cu metoda Newton-Raphson se pot calcula soluțiile hexadei, dar numai dacă se dau inițial valori foarte apropiate de cele reale, ceea ce de fapt este imposibil practic;
- chiar dacă se obține o bună convergență a procesului de calcul, soluțiile nu sunt corecte decât dacă ecuațiile inițiale sunt verificate cu precizie convenabilă, ceea ce nu se întâmplă;
- cauzele acestor neajunsuri constau în marele grad de neliniaritate al sistemului obținut;
- problema devine rezolvabilă dacă se consideră ca *o problemă de optimizare*, introducându-se și restricții și utilizând programe de firmă, de mare complexitate.

Rezolvarea prin metoda numerelor aleatoare

Pentru a obține totuși soluții reale la problema propusă, s-a folosit metoda numerelor aleatoare. În acest scop s-au stabilit limite de variație a necunoscutelor problemei și s-au generat valori între aceste limite, pe baza numerelor aleatoare, calculându-se valorile altor necunoscute pe baza ecuațiilor de mai sus.

Astfel, s-au stabilit domenii pentru necunoscutele următoare:

XC, XD, XF, XH, XK

adică 5 necunoscute considerate în continuare cunoscute, deoarece iau valori din domeniile date.

Din ecuațiile obținute prin metoda distanțelor se obțin celelalte necunoscute.

În fig. 2 se arată mecanismul calculat și trasat cu ajutorul unui program, pentru mai multe poziții succesive. El corespunde cu poziția mecanismului din fig. 1, deci rezultatul este corect.

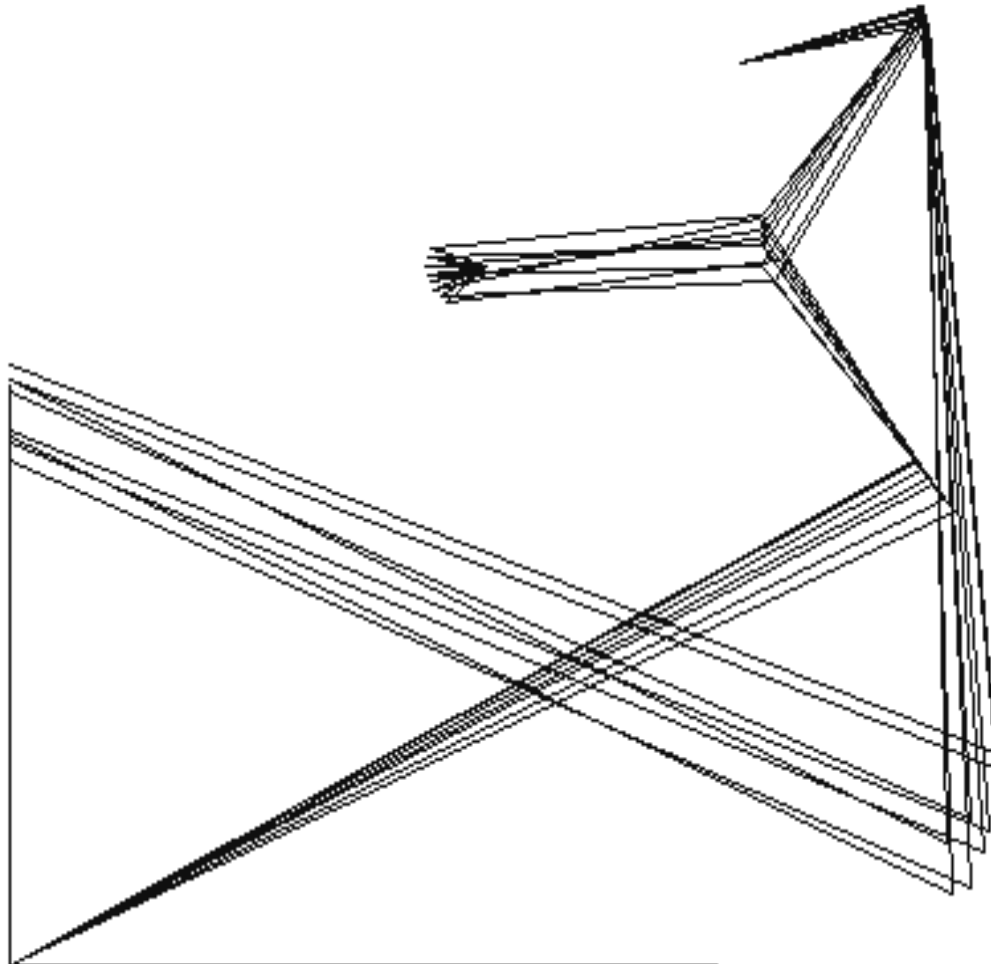


Fig. 2

Convergența procesului de calcul, la fiecare poziție a mecanismului se observă din exemplul numeric alăturat :

```

Numarul initial = 100
F1= 0 F3=-2.441406E-04 F4=-9.765625E-04 F5=-8.25 F6= 0 F9= 0 F2= 0 F7= 0 F8= 0
F10= 0 F11= 0
FI= 180 YL= 175.2779 XC= 212.0159 YC= 255.6385 XD= 261.1629 YD= 321.5595 XF=
257.6716 YF= 172.3285 XK= 275.9302 YK= 33.98909 XH= 158.6326 YH= 88.11878 YG=
0 EROAREA= 0
*****

```

```

F11= 0
FI= 170 YL= 178.444 XC= 212.9006 YC= 253.1886 XD= 261.7239 YD= 317.5043 XF=
259.1 YF= 170.1789 XK= 271.4729 YK= 28.76933 XH= 157.4413 YH= 89.15102 YG= 0
EROAREA= 0
*****
F1= 0 F3= 2.441406E-04 F4=-9.765625E-04 F5= 6.34375 F6= 0 F9= 0 F2= 0 F7= 0 F8=
0 F10= 0 F11= 0
FI= 160 YL= 184.7972 XC= 213.3335 YC= 259.2579 XD= 258.9956 YD= 329.9292 XF=
256.2362 YF= 174.4974 XK= 277.7607 YK= 47.14189 XH= 155.5553 YH= 92.25778 YG=
0 EROAREA= 0
*****
F1= 0 F3= 4.882813E-04 F4= 0 F5=-8.328125 F6= 0 F9= 0 F2= 0 F7= 0 F8= 0 F10= 0
F11= 0
FI= 150 YL= 190.0566 XC= 214.9893 YC= 257.8955 XD= 260.5218 YD= 324.6658 XF=
257.3225 YF= 172.8491 XK= 270.5856 YK= 38.78391 XH= 153.6594 YH= 94.40195 YG=
0 EROAREA= 0
*****
F1= 0 F3=-2.441406E-04 F4= 9.765625E-04 F5= 6.085938 F6= 0 F9= 0 F2= 0 F7= 0 F8=
0 F10= 0 F11= 0
FI= 140 YL= 204.2828 XC= 216.7022 YC= 260.1521 XD= 258.9261 YD= 330.1295 XF=
256.6129 YF= 173.9423 XK= 273.1987 YK= 57.78192 XH= 148.8246 YH= 101.2671 YG=
0 EROAREA= 0
*****
F1= 0 F3= 2.441406E-04 F4= 9.765625E-04 F5=-1.03125 F6= 0 F9= 0 F2= 0 F7= 0 F8=
0 F10= 0 F11= 0
FI= 130 YL= 179.8352 XC= 219.0073 YC= 258.5464 XD= 260.9659 YD= 322.6153 XF=
257.9692 YF= 171.9036 XK= 278.9738 YK= 44.6552 XH= 157.0839 YH= 89.9149 YG= 0
EROAREA= 0
*****

```

În acest fel se confirmă algoritmul și programul, deci această metodă oferă soluții corecte.

Concluzii

- Mecanismul studiat, destinat debitării materialelor pe șantier de construcții, îndeplinește condițiile impuse.
- Cinematica hexadei n-a putut fi rezolvată prin metoda Newton-Raphson, din cauza erorilor mari apărute, sistemul fiind de grad mare.
- Cinematica hexadei nu a putut fi rezolvată nici prin metoda contururilor, din cauza dificultăților de rezolvare a sistemelor cu ecuații trigonometrice
- Rezolvarea cinematicii s-a făcut prin metoda numerelor aleatoare.

Bibliografie

1. Antonescu, P. – Mecanisme, Editura Printech, București, 2003.
2. Popescu, I. - Mecanisme. Noi algoritmi și programe, Repr. Univ. Craiova, 1997.
3. Mihăilescu, Șt. ș.a - Mașini de construcții, vol. I, Editura Tehnică, București, 1984.