

**CERTIFICAREA MAȘINILOR CONFORM DIRECTIVEI 2006/42/EC  
(HG 1029/2008 – Hotărâre privind condițiile introducerii pe piață a mașinilor)  
- EXAMINARE EC DE TIP ȘI ASIGURAREA TOTALĂ A CALITĂȚII –**

MLADIN Gheorghe – prof. univ. dr. ing. UTCB  
ANTOHE Genica – ing. ICECON CERT

**Summary**

This article presents the procedure that has to be followed when certifying the machines and construction equipments according to European directives 2006/42/ EC (regarding security).

**1. DOMENIU DE APLICARE**

Pentru certificarea mașinilor în domeniul reglementat de *Directiva 2006/42/CE*, ICECON CERT a documentat următoarele proceduri de certificare:

- **Procedura EXAMINARE EC DE TIP** (*examinarea EC de tip, pentru mașinile specificate în anexa IV la Directiva 2006/42/CE (poz. 13, 16, 22, 23 - Mașini de colectare a deșeurilor menajere cu încărcare manuală și având un mecanism de compactare incorporat; Elevatoare pentru vehicule; Structuri de protecție pentru combaterea efectelor răsturnării (ROPS); Structuri de protecție pentru combaterea efectelor căderilor de obiecte(FOPS)*), care include următoarele activități: evaluarea documentației tehnice a echipamentului, încercări pe echipament, evaluarea rapoartelor de încercări, a măsurilor luate de producător în procesul de fabricație pentru constanța conformității echipamentului; decizia de certificare și acordarea **certificatului EC de tip**;

- **Procedura ASIGURAREA TOTALĂ A CALITĂȚII** (*examinarea EC de tip, pentru mașinile specificate în anexa IV la Directiva 2006/42/CE (poz. 13, 16, 22, 23 - Mașini de colectare a deșeurilor menajere cu încărcare manuală și având un mecanism de compactare incorporat; Elevatoare pentru vehicule; Structuri de protecție pentru combaterea efectelor răsturnării (ROPS); Structuri de protecție pentru combaterea efectelor căderilor de obiecte(FOPS)*), care include următoarele activități: evaluarea dosarului tehnic; evaluarea documentelor sistemului calității; verificarea procesului de producție, control și încercări al echipamentului, prin audit la producător; decizia de certificare și acordarea **certificatului pentru asigurarea calității totale**; supravegherea periodică a producătorului.

**2. DOCUMENTE DE REFERINȚĂ**

- SR EN 45011:2001 - Cerințe generale pentru organismele care aplica sisteme de certificare produse;

- Directiva 2006/42/CE – Mașini;

- HG 1029/2008 – Hotărâre privind condițiile introducerii pe piață a mașinilor;

- Ghid de aplicare a Directivei 2006/42/CE.

### 3. REGULI DE CERTIFICARE

Pentru certificare, solicitanții trebuie să parcurgă următoarele etape:

**1 - solicitanții depun o cerere** la organismul notificat, la care în funcție de procedura de certificare aplicabilă, *solicitanții trebuie să anexeze documentația tehnică a mașinii sau cvasimașinii și/sau documentația sistemului de asigurare a calității. In procedurile specifice documentate, sunt detaliate informațiile privind DOCUMENTELE NECESARE a fi anexate la cerere, precum și ETAPELE DE CERTIFICARE, în vederea evaluării conformității.*

**Cererea conține:**

- *numele și adresa producătorului sau a reprezentantului său autorizat și locul de fabricație a mașinii;*
- *locurile de proiectare, fabricare, inspecție, încercări și depozitare a mașinilor;*
- *documentația privind sistemul calității*
- *o declarație scrisă, din care să rezulte că această cerere nu a fost înaintată altui organism notificat;*
- *dosarul tehnic al mașinii.*

**Dosarul tehnic** trebuie să conțină următoarele elemente:

**a) un dosar de fabricare**, care să conțină:

- *o descriere generală a mașinii;*
- *un plan de ansamblu al mașinii, precum și planurile circuitelor de comandă, precum și descrierile și explicațiile pertinente necesare pentru înțelegerea funcționării mașinii;*
- *planurile detaliate și complete, însoțite eventual de note de calcul, rezultate ale încercărilor, care să permită verificarea conformității mașinii cu cerințele esențiale de sănătate și securitate;*
- *documentația referitoare la evaluarea riscurilor:*
  - *lista cerințelor esențiale de sănătate și securitate care se aplică mașinii;*
  - *descrierea măsurilor de protecție aplicate în vederea eliminării pericolelor identificate sau pentru reducerea riscurilor și, după caz, indicarea riscurilor reziduale asociate mașinii;*
- *standardele și alte specificații tehnice utilizate, cu precizarea cerințelor esențiale de sănătate și securitate acoperite prin aceste standarde;*
- *orice raport tehnic care să conțină rezultatele încercărilor efectuate fie de către fabricant, fie de către un organism ales de fabricant sau de reprezentantul sau autorizat;*
- *o copie a instrucțiunilor mașinii;*
- *dacă este cazul, o declarație de incorporare referitoare la cvasimașina inclusă în mașina completă și instrucțiunile de asamblare pertinente pe care le conține aceasta;*
- *dacă este cazul, o copie a declarației CE de conformitate a mașinii sau a altor produse incorporate în mașină;*

**b) în cazul fabricației în serie**, dispozițiile interne care trebuie implementate pentru a se asigura că mașinile rămân conforme cu prevederile hotărârii.

De asemenea, dosarul tehnic trebuie să conțină rapoartele și rezultatele pertinente asupra cercetărilor și încercărilor necesare efectuate pe componente, accesorii sau pe mașina completă pentru a determina dacă, prin proiectare și fabricare, aceasta poate fi asamblată și pusă în funcțiune în deplină securitate.

Dosarul tehnic nu va cuprinde planuri detaliate și nici un fel de alte informații specifice în ceea ce privește subansamblurile utilizate pentru producerea mașinii decât dacă cunoașterea lor este esențială în vederea evaluării conformității cu cerințele esențiale de securitate.

În cazul în care se solicită acordarea **certificatului pentru asigurarea calității totale** la pe lângă documentația tehnică, solicitantul trebuie să depună și documentația aferentă sistemului de calitate.

**Sistemul calității** producătorului trebuie să asigure conformitatea mașinilor cu prevederile HG 1029/2008. Documentația privind sistemul calității trebuie să conțină măsuri, proceduri și instrucțiuni scrise care să permită o interpretare uniformă a măsurilor legate de procedură și calitate cum sunt programe, planuri, manuale și dosare de calitate.

Documentația sistemului calității trebuie să conțină o descriere corespunzătoare a următoarelor:

- obiectivele calității, organigrama și responsabilitățile, precum și responsabilitatea de a gestiona sistemul calității în ceea ce privește proiectarea și calitatea mașinilor;
- specificațiile tehnice referitoare la proiectare, inclusiv standardele și mijloacele care au fost folosite pentru a se asigura că cerințele esențiale de sănătate și securitate sunt îndeplinite;
- metodele de inspecție și de verificare a proiectării, procedeele și acțiunile sistematice care sunt utilizate la proiectarea mașinilor;
- Metodele corespunzătoare de fabricație, de control al calității și de asigurare a calității, procedeele și acțiunile sistematice care sunt utilizate;
- inspecțiile și încercările care sunt efectuate înainte, în timpul și după fabricare, cu indicarea frecvenței efectuării acestora;
- documentele de calitate cum ar fi rapoartele de inspecție și informațiile legate de încercări, informațiile legate de etalonarea DMM-urilor și rapoartele privind calificarea personalului implicat;
- mijloacele care permit controlul realizării proiectării și a calității dorite în ceea ce privește mașinile, precum și aplicarea efectivă a sistemului de calitate;

## **2 – analiza cererii și evaluarea preliminară a documentației.**

*Personalul care desfășoară activități de certificare* (experți, conducători echipa de audit - CEA și evaluatori) este evaluat și monitorizat conform unei procedurii de sistem.

Din echipa de audit fac parte experți tehnici care au experiența în evaluarea tehnologiei echipamentului care se certifică.

## **3 – acordarea certificării.**

Certificatul de conformitate CE de tip se acordă pentru un echipament care respecta cerințele specificate în Directiva 2006/42/CE și standardele armonizate specifice.

Certificatul pentru sistemul de asigurare totală a calității se acordă unui producător care aplică și menține un sistem de asigurare a calității care dovedește capacitatea tehnică a acestuia de a realiza echipamente care să respecte cerințele pentru care au fost proiectate.

CertIFICATELE sunt valabile 5 ani. Certificatele preschimbate, ca urmare a extinderii certificării, sau a datelor solicitantului, au același termen de valabilitate cu cel emis inițial.

Certificatele de conformitate și marca de conformitate Organismului notificat pot fi utilizate numai pentru echipamentele care au fost certificate.

## **4 – menținerea certificării.**

Organismul menține valabilitatea certificatelor emise, dacă la auditurile de supraveghere se constată că sunt menținute toate cerințele specificate pentru realizarea produsului și se efectuează un control continuu al procesului de fabricație.

## **5 – extinderea certificării.**

Certificarea poate fi extinsă dacă echipamentul este asemănător cu cel certificat inițial, iar diferențele nu sunt de natură să afecteze conformitatea cu cerințele esențiale și standardele armonizate relevante.

## **6 – suspendarea certificării.**

Suspendarea certificării, titularului unui produs certificat, pentru o perioadă limitată și dreptul de utilizare a mărcii organismului de certificare, se realizează atunci când în timpul auditurilor de supraveghere se înregistrează neconformități majore cu implicații asupra procesului de fabricație ce asigură produsului certificat constanta calității, sau producătorul nu mai realizează produsul o anumită perioadă de timp, sau în urma reclamațiilor întemeiate de la utilizatori, sau a informațiilor de la autoritățile de control și inspecție. Suspendarea încetează atunci când titularul dovedește că au fost eliminate neconformitățile care au dus la suspendarea certificatului, dar nu mai mult de 3 luni.

## **7 – retragerea certificării.**

Organismul notificat poate retrage certificatul de conformitate acordat titularului unui produs în următoarele condiții:

- atunci când titularul nu a aplicat acțiunile corective pentru eliminarea neconformităților identificate;

- dacă nu sunt respectate cerințele de securitate și cele din standardele armonizate specifice;

- certificatul a fost utilizat în alte scopuri;

- dacă deținătorul de certificat nu dorește prelungirea certificatului;

- dacă standardul sau regulile de certificare au fost modificate și deținătorul certificatului nu asigură conformitatea cu noile cerințe în intervalul de timp specificat de către organismul de certificare;

- dacă produsul nu se mai fabrică sau deținătorul își încetează activitatea.

Organismul de certificare face publică retragerea certificatului de conformitate al produsului în cauză, iar dacă produsul certificat este în domeniul reglementat, Organismul anunță autoritatea în domeniu.

#### **8 – reevaluarea certificării.**

Organismul de certificare reevaluează certificarea în eventualitatea unor modificări care afectează în mod semnificativ proiectul sau specificația produsului, sau modificări în standardele față de care este certificată conformitatea produsului, sau schimbări privind proprietatea, structura sau managementul furnizorului, dacă sunt relevante, sau în cazul oricărei alte informații care arată că produsul nu mai poate îndeplini cerințele de certificare inițială.

Organismul are proceduri documentate și implementate referitor la confidențialitate, apeluri, contestații, reclamații responsabilități și înregistrări.

#### **4. BIBLIOGRAFIE**

- Directiva 2006/42/CE – Mașini.

- HG 1029/2008 – Hotărâre privind condițiile introducerii pe piață a mașinilor.

- Ghid de aplicare a Directivei 2006/42/CE.

- Proceduri ICECON CERT